

BAGinBOX-ABFÜLLER

HBF 1500

Halbautomatisches und schnelles Abfüllen in
BAGinBOX-Beutel

BAGinBOX- ABFÜLLER HBF 1500



HBF 1500_Feb.2012

Standard-Ausführung

- Steckerfertige Komplettanlage
- Kompakte Bauart
- Minimaler Platzbedarf
- Schaltschrank aufgebaut
- Automatischer Betrieb
- Ausführung Edelstahl
- Einfache und schnelle Reinigung
- CE-zertifiziert

Technische Daten

Nennstundenleistung bei 10l Beutel [Liter/h]	ca.2000
Nennstundenleistung bei 5l Beutel [Liter/h]	ca.1500
Füllgenauigkeit [ml/Beutel]	50
Abmessungen LxBxH [mm]	ca. 1300x950x2000
Gewicht [kg]	180
Beutelauflagefläche LxB [mm]	500x550
elektrischer Anschluss [V/Hz]	230/50
Schutzart	IP56
elektrische Anschlussleistung [kW]	1,2
pneumatischer Anschluss [bar]	6
Luftbedarf [Liter/h]	300

Technische Änderungen vorbehalten!

Verpackungen Sortiment



Schallerbacher Straße 77
4702 Wallern an der Trattnach
Austria

Tel.: +43 7249 488 17 0
Fax: +43 7249 488 17 10
mail: office@kreuzmayr.com

Einfach saftig

Kreuzmayr
MASCHINENBAU GMBH

www.kreuzmayr.com

Kreuzmayr
MASCHINENBAU GMBH



Weitere Anlagen:

EINBANDPRESSE

KEB 400/500/750/1000/1250/1500



Abb.: KEB 750

Automatische, kontinuierliche Presse zum
Entsaften von Obst und Gemüse

PASTEURISIERANLAGE

von 200 - 3000 Liter/h
mit Öl oder Gas betrieben



Öl-Pasteur mit Rohr-in-Rohr Wärmetauscher

HOLZRÜCKEOTECHNIK

Zangen mit Rotator, Ausschub....



Kreuzmayr
MASCHINENBAU GMBH

www.kreuzmayr.com

BAGinBOX-ABFÜLLER

HBF 1500

Fruchtsäfte frisch, schnell und rationell herstellen

Anwendungsbereich

Der Kreuzmayr BAGinBOX-Abfüller HBF 1500 wird zum Befüllen von BAGinBOX-Beutel mit verschiedenen Füllvolumen (3 Liter, 5 Liter, 10 Liter und 20 Liter) verwendet.
Auch das Füllen von 200 Liter Beutel ist möglich.
Die Flüssigkeiten können sowohl kalt als auch heiß abgefüllt werden.
Evakuierung der Beutel sowie Stickstoff- oder CO₂-Überlagerung möglich.

Funktion

Der Puffertank wird idealerweise von der Kreuzmayr Pasteurieranlage gefüllt und über einen Füllstandsmelder gesteuert.
An der digitalen Anzeige wird das gewünschte Füllvolumen eingestellt. Die Saftpumpe fördert die Flüssigkeit über ein Durchflusszählwerk in den Beutel.
Während des Befüllvorganges wird die momentane Menge angezeigt und bei Erreichen des Füllvolumens schließt das Füllventil automatisch.

Vorteile

- Die Maschine ist komplett aus Edelstahl und lebensmittelechtem Kunststoff gebaut
- Vollautomatischer elektropneumatischer Ablauf der Befüllung
- 7 voreingestellte Füllmengen
- Schnelle Umstellung auf verschiedene Füllmengen
- Sehr wartungsarm (geringster Wartungsaufwand)
- Schnellverstellung für verschiedene Beutelgrößen
- Betriebsbereite Anlieferung
- Einfache und schnelle Reinigung mit Reinigungsadapter
- Schaumunempfindliche Niveau-Überwachung
- Durchfluss-Sensor komplett aus Edelstahl

Einfache Bedienung

Die gewünschte Füllmenge wird eingestellt. Der BAGinBOX-Beutel wird mit dem Verschluss in die Aufnahme gesteckt und die Verriegelung geschlossen. Mit dem Startknopf wird der Füllprozess gestartet.
Die Maschine entnimmt den Verschluss, evakuiert den Beutel und startet anschließend den Füllvorgang automatisch. Nach Erreichen der vorgegebenen Füllmenge verschließt die Maschine den Beutel selbständig und gibt die Anlage wieder frei. Der Beutel ist dann nur noch zu entnehmen.

stufenlos verstellbarer
Abfülltisch



Saftpumpe mit Durchflusszählwerk



Steuerungskasten



Füllkopf



Druckluftanschluss
mit Druckregler

Kreuzmayr
MASCHINENBAU GMBH

www.kreuzmayr.com

Kreuzmayr
MASCHINENBAU GMBH

www.kreuzmayr.com